



ФЛЕКСОР

Серия резонансных горизонтальных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент

Серия высокоточных горизонтальных резонансных универсальных балансировочных станков ФЛЕКСОР с ременным и осевым приводом для балансировки тяжелых и сверхтяжелых изделий с максимальной массой до 65 т.

Серия ФЛЕКСОР разработана для балансировки паровых и газовых турбин, роторов генераторов, компрессоров, насосов, энергетических установок, газотурбинных двигателей, якорей тяговых электродвигателей, различных валов и барабанов.

Станки ФЛЕКСОР успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях аэрокосмической, энергетической, атомной, целлюлозно-бумажной, полиграфической, химической, нефтегазовой и других отраслей, научно-исследовательских и образовательных учреждениях.



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Мощный частотно-регулируемый асинхронный привод с цифровым управлением и оптимизированные алгоритмы анализа вибраций сокращают цикл балансировки в два – пять раз



ОТСУТСТВИЕ НАКАТКИ

Шарнирно закрепленные блоки цилиндрических роликов исключают накатку на опорных шейках роторов



ТОЧНОСТЬ

Самая высокая точность в классе, $e_{\text{max}} - 0,1 \text{ гмм/кг}$



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Не нуждаются в специальном фундаменте и могут быть установлены на любое покрытие пола в цеху с помощью виброопор



МОБИЛЬНОСТЬ

Выпускаются в транспортируемом исполнении для оперативного перемещения и развертывания на месте проведения балансировочных работ

ФЛЕКСОР — еще больше ВОЗМОЖНОСТЕЙ

Дополнительные опции —
расширение функционала
станка в зависимости
от ваших задач

- Комплект удлинения станка
- Транспортируемое исполнение
- Защитное ограждение классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- Опоры увеличенной высоты
- V-образные роликовые блоки для балансировки в собственных подшипниках
- Блоки узких роликов
- Увеличенная мощность привода
- Осевой привод
- Ременный привод
- Укладчик роторов
- Интеграция с системами SCADA, MES, ERP



ВИБРОЛАБ

Уникальная разработка компании ЭНСЕТ



- Система внесена в Госреестр средств измерений под № 84333-22, может поставляться с первичной поверкой
- Имеет полностью сенсорный интерфейс оператора, простой и интуитивно понятный, исключающий ошибки
- В системе хранится база данных изделий и полная история проведения каждой балансировки
- Вывод протокола балансировки может осуществляться на печать, на носитель USB или передаваться по сети
- Система имеет набор встроенных программ корректировки дисбалансов, в том числе сверлением, фрезерованием, шлифованием, установкой грузов по дуге
- Многоплоскостная балансировка, в том числе гибких роторов
- Цифровое управление частотными преобразователями и сервоприводами станка, а также исполнительными механизмами

Технические характеристики станков серии ФЛЕКСОР

Модель	3000	5000	8000	10000	35000	65000
Тип оборудования	Горизонтальный зарезонансный балансировочный станок					
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем					
Привод изделия	Ременный				Осевой с карданным валом	
Двигатель:	Частотно-регулируемый асинхронный					
тип						
количество оборотов, об/мин	3000					
мощность, кВт	5,5 (7,5)	7,5 (9,2)	9,2 (11)	11 (15)	45	
Количество и тип опор	Две маятниковые опоры, регулируемые по высоте, роликовые блоки с тремя степенями свободы				Две маятниковые опоры, регулируемые по высоте, с шарнирно закрепленными блоками роликов	
Масса изделия, кг	30–3000	30–5000	30–8000	30–10000	500–35000	500–65000
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	2500	4500	6000		21000	39000
Максимальный диаметр изделия, мм	2000	2400	2800		4000	
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	400–2734				1500–10000	
Диаметр опорных шеек ротора, мм	30–400				50–530	
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс $e_{\text{нар}}$, гмм/кг	0,1					
Частота вращения изделия при балансировке n , об/мин	200–3000				100–300	
Конструктивные особенности станины	Станина из высокопрочного литого чугуна с т-образными пазами и направляющими скольжения				Стальная, рамно-рельсового типа, состоящая из стыкуемых модулей-секций	
Длина секции станины, мм	1500					



пл. Гагарина, 1,
г. Ростов-на-Дону, Россия, 344003
тел.: 8 800 700-33-10
enset.ru | info@enset.ru



- Бесплатное обучение использованию и обслуживанию станка
- Техническая поддержка онлайн
- Гарантийный срок – 60 мес.
- Удаленная диагностика и настройка станка